

Mech Series

Serie: **Value** – **Line** – **Force** – **Plus** & **Extreme**

Serie Mech Force

La serie **Mech Force**, è adeguata negli impieghi a carico più estremo o nelle situazioni dove viene richiesta una elevata operatività ad elevato carico dinamico nel tempo.

Il profilo ha una struttura rinforzata e la tecnologia di spinta è costruita con viti a ricircolo di sfere a disegno, per ottenere elevati carichi dinamici per offrire sempre le massime prestazioni di velocità grazie alle varie possibilità di passo.

Sono compatibili ISO 15552, sono motorizzabili con azionamenti Brushless o Stepper anche accoppiabili a riduttori per mantenere gli ingombri limitati ed offrire una soluzione compatta.

Possono contenere il dispositivo **AwareVu** per dare un feedback continuo sul funzionamento in condizioni normali, avvisando preventivamente su eventuali manutenzioni.

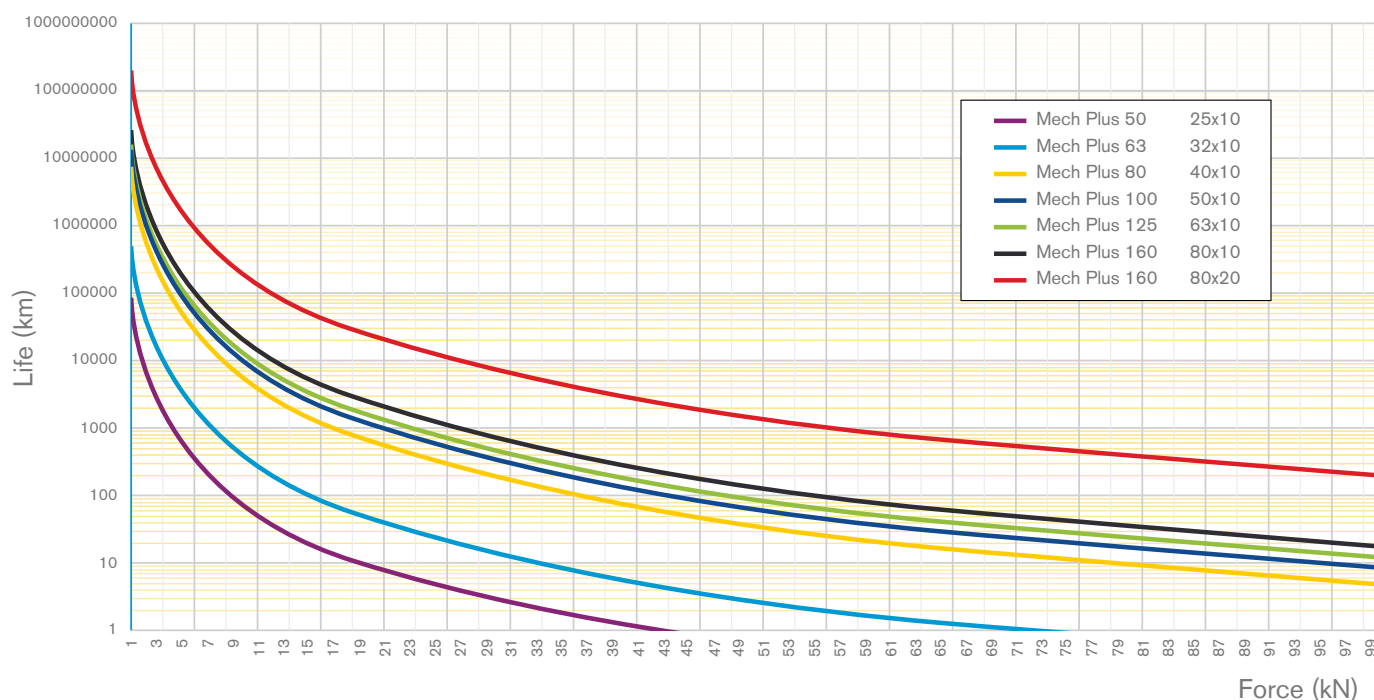
La versione **Mech Force 150** ha una struttura in Acciaio.



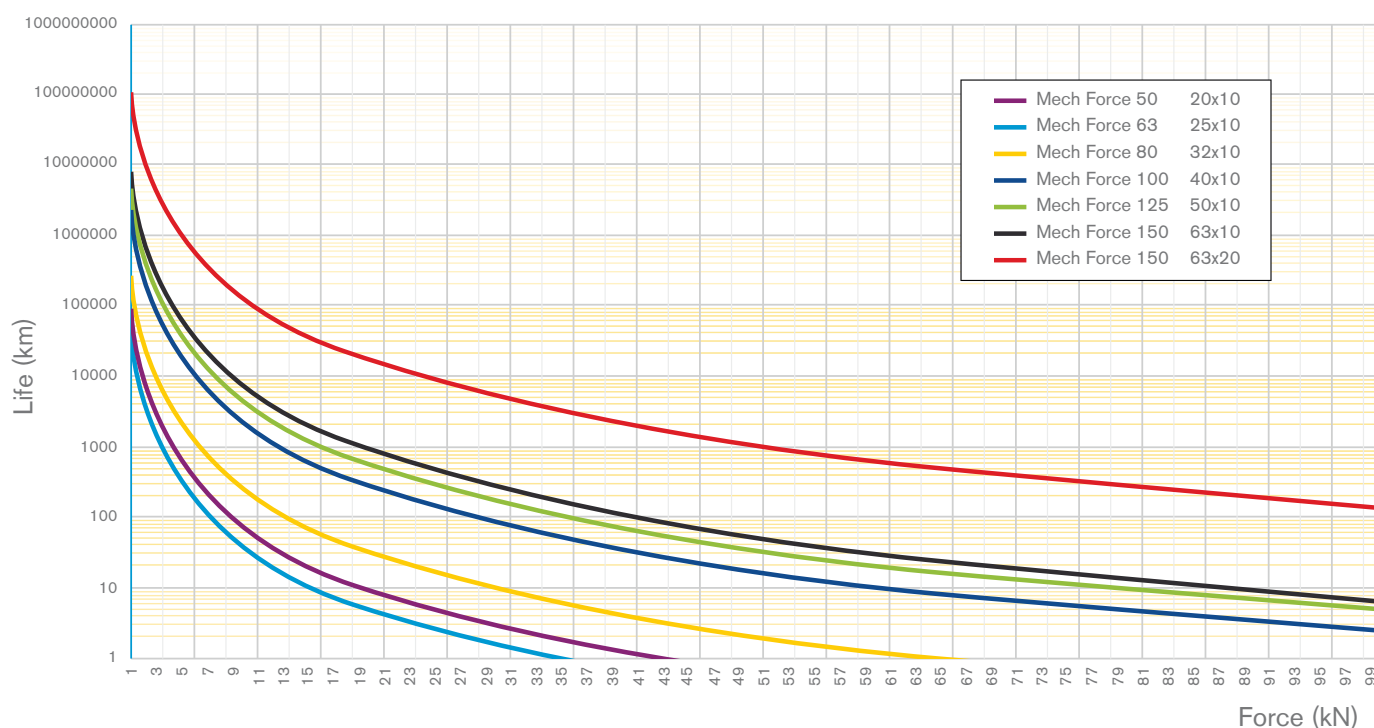
Caratteristiche/Modello	UM	Mech Force 50	Mech Force 63	Mech Force 80	Mech Force 100	Mech Force 125	Mech Force 150
Dimensione Flangia	mm	Flangia 65mm	Flangia 75 mm	Flangia 95 mm	Flangia 115 mm	Flangia 135 mm	Flangia 165 mm
Diametro / Passo Vite a RS	mm	20/5-10-20	25/5-10-25	32/5-10-32	40/5-10-40	50/10	63/10-16-20
Carico dinamico	kN	14,6-11-13,4	19,8-16-15,1	25,9-29,8-22,7	23,9-60,4-44,4	76,9	87,9-190-141,9
Forza assiale 2000km	kN	1,98-1,88-2,89	2,69-2,74-3,50	3,52-5,1-5,72	3,24-10,33-12,0	13,15	15-38-30,57
Massima velocità vite	rpm	4500	4500	4062	3250	2600	2063
Massima velocità assiale	mm/s	1500	1875	2166	2167	433	688
Corsa Utile* (Non standard available under request)	mm	50-500	50-600	50-800	50-800	50-1000	50-500

Tabelle di prestazione per serie
Mech Plus and **Mech Force** (Durata in funzione del carico)

Mech Plus - Force Vs. Life expressed in km (based at 500 rpm)



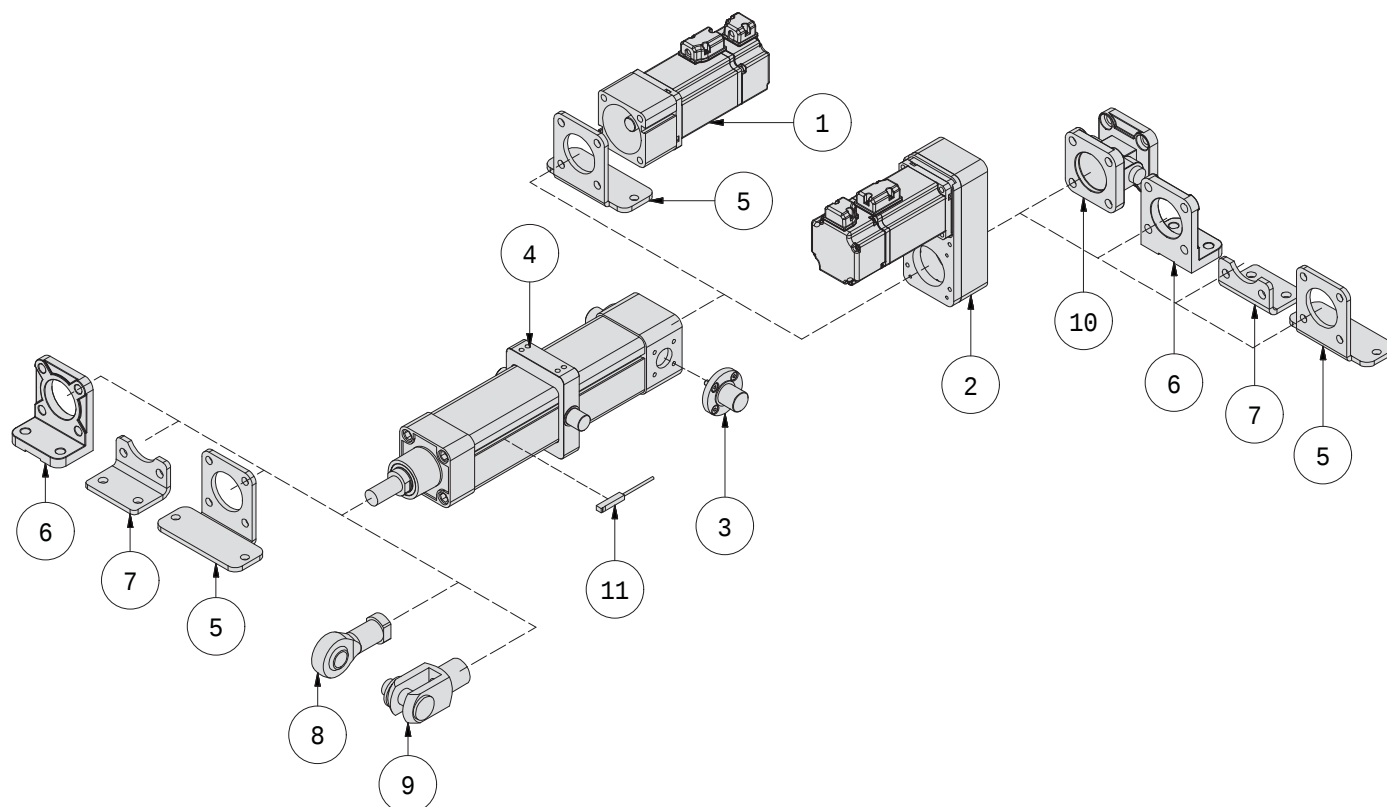
Mech Force - Force Vs. Life expressed in km (based at 500 rpm)



Le tabelle in figura, evidenziano le prestazioni di operatività espresse in km in funzione dei carichi applicati in kNewton. (per una velocità di 500 rpm)

Le tabelle sono puramente indicative, consigliamo sempre un dimensionamento in funzione del ciclo di lavoro, velocità e carico applicato.

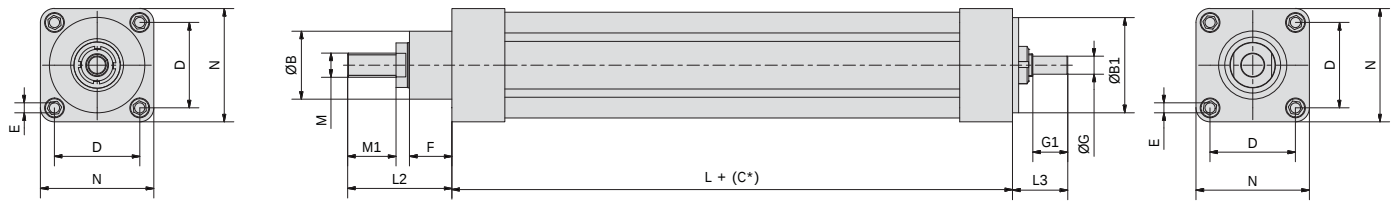
Accessori



ACCESSORI MECH SERIES: LINE/FORCE

POSIZIONE	DESCRIZIONE
1	Kit montaggio motorizzazione diretta
2	Kit montaggio motorizzazione rinviata
3	Kit perni laterali
4	Kit cerniera intermedia regolabile
5	Staffa aggancio larga
6	Staffa aggancio
7	Staffa aggancio bassa
8	Snodo sferico anteriore
9	Forcella anteriore
10	Kit cerniere posteriori oscillanti
11	Sensore effetto Hall
Riduttori disponibili 3-4-5-7-10-16-20	

Dimensioni e Componenti



DIMENSIONI: Versione Base, Motorizzazione Diretta (in linea), Motorizzazione Rinvia (in parallelo)

Taglia Attuatore	UM	Mech Line 25	Mech Line 32	Mech Line 50	Mech Line 63
Passo Vite	mm	12x5-10	12x5-10	16x5-10-16	20x5-10-20
ØB	mm	-	30	40	45
ØB1	mm	22	32	50	63
D	mm	Ø26	32,5	46,5	56,5
E	mm	N°4 M3x5	N°4 M6x18	N°4 M8x15	N°4 M8x15
ØG	mm	-	20	28	28
L	mm	Ø6 h8	Ø8 h8	Ø10 h8	Ø12 h8
L2	mm	12,5	16,5	16	23,1
L3	mm	97,3	129	134	171
M	mm	24	48	41	41
M1	mm	20	25,5	27,5	36,5
N	mm	M8	M10x1,25	M16x1,5	M16x1,5
M1	mm	20	20	32	32
N	mm	32	47	65	75

*C = Corsa

DIMENSIONI: Versione Base, Motorizzazione Diretta (in linea), Motorizzazione Rinvia (in parallelo)

Taglia Attuatore	UM	Mech Force 50	Mech Force 63	Mech Force 80	Mech Force 100	Mech Force 125	Mech Force 150
Lead screw	mm	20x5-10-20	25x5-10-25	32x5-10-20-32	40x5-10-20-40	50x5-10-40	63x10-16-20
ØB	mm	40	45	55	70	90	90
ØB1	mm	50	63	80	100	125	150
D	mm	46,5	56,5	72	89	Ø130	Ø130
E	mm	N°4 M8x18	N°4 M8x18	N°4 M10x20	N°4 M10x20	N°8 M10x25	N°8 M16x30
ØG	mm	3	3	3	3	3	3
L	mm	Ø12 h8	Ø14 h8	Ø17 h8	Ø24 h8	Ø32 h8	Ø32 h8
L2	mm	24,5	27	31	40,5	48	50
L3	mm	173	182	228	285	300	438
M	mm	45	55	60	70	105	95
M1	mm	34	36,4	40	52,6	61	64
N	mm	M16x1,5	M20x1,5	M20x1,5	M27x2	M30x2	M36x3
M1	mm	32	40	40	50	60	60
N	mm	65	75	95	115	135	165

*C = Corsa